

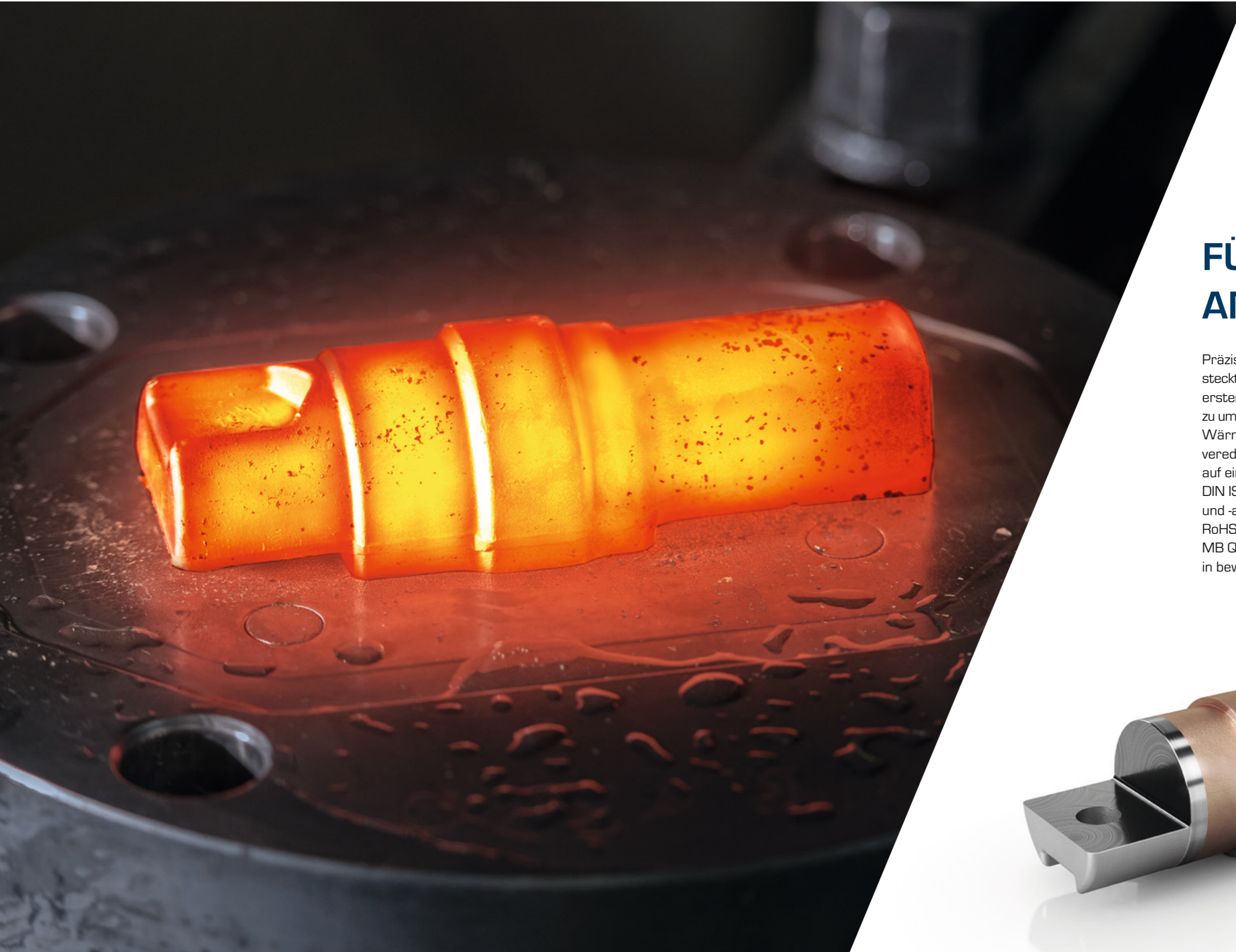


FORMEN. VOLLENDEN. VEREDELN.



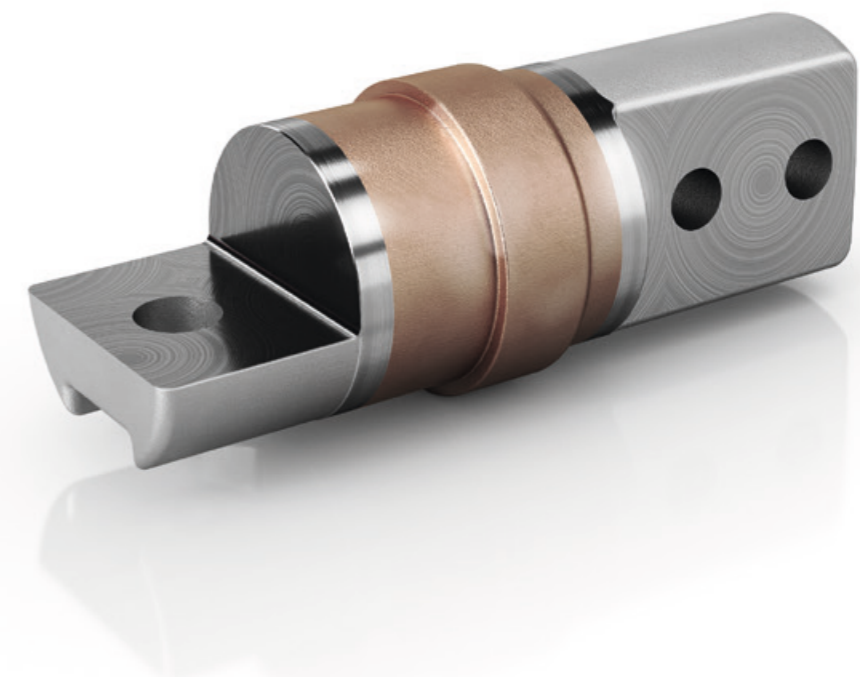
MASSGESCHNEIDERTE QUALITÄT VON MB.

Formen. Vollenden. Veredeln. Seit 1954 entwickelt und fertigt MB Metallpresswerk Baumgartner maßgeschneiderte, branchenspezifische Werkstücke für vielfältige Anwendungsbereiche. Außer auf die serienmäßige Herstellung von Schmiede-, Guss-, Dreh- und Frästeilen haben wir uns auf die Fertigung individueller Bauteile spezialisiert. Um für jeden unserer Kunden die ideale Lösung in Form zu bringen, setzen wir auf eine starke Entwicklungsbasis und jahrzehntelange Erfahrung. An unserem Werkstandort in Speyer realisieren wir dabei von Anfang an – gemeinsam mit unseren Kunden – vom ersten CAD-Modell bis zum fertigen Produkt alles aus einer Hand.

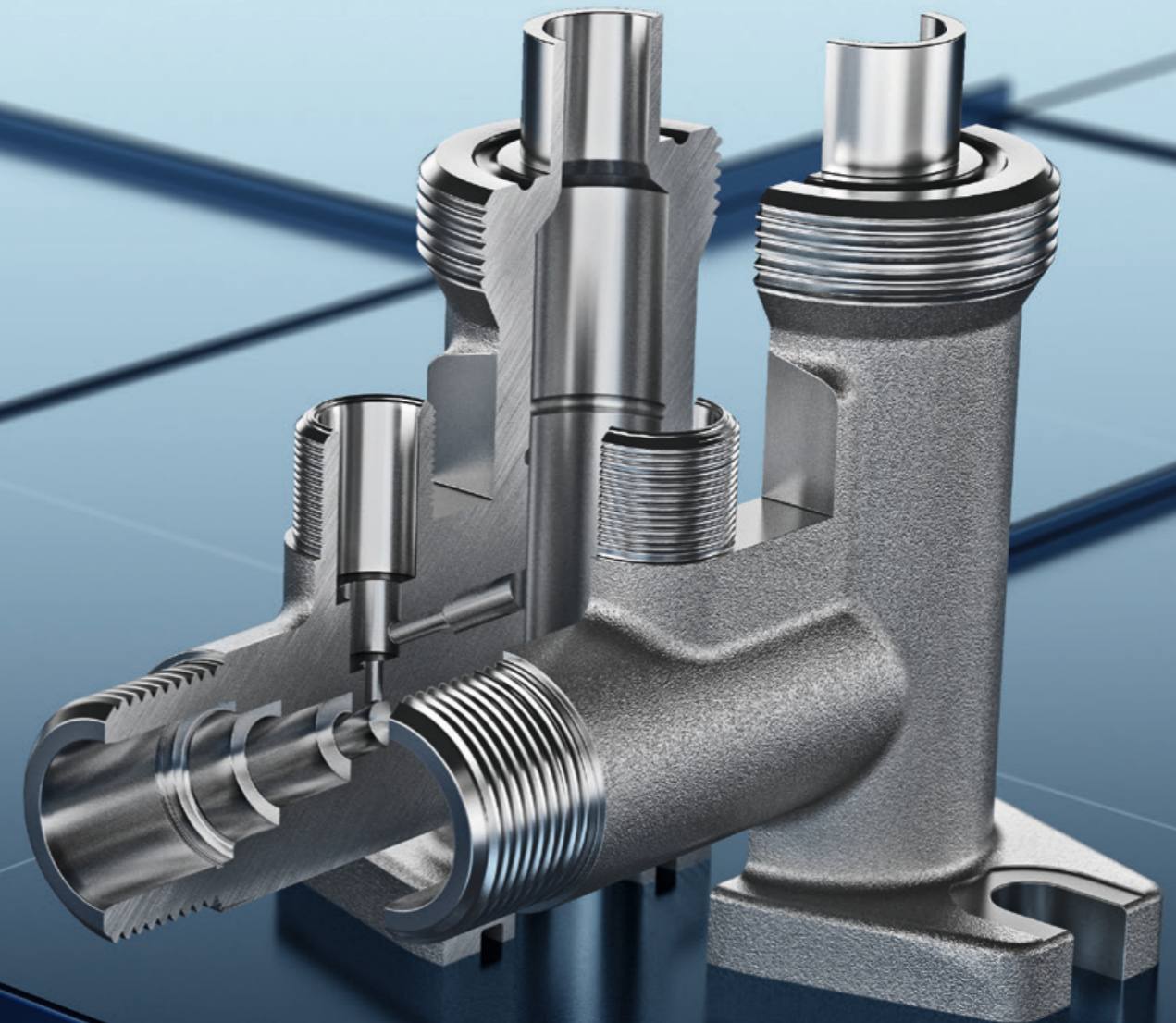


FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE.

Präzision von Anfang an. In jedem unserer Produkte steckt hochwertige MB Qualität. Hierfür setzen wir vom ersten Entwurf bis zur Herstellung der Werkzeuge und zu umfangreichen Fertigungsleistungen – wie Schmieden, Wärmebehandlung, CNC-Fertigung, Oberflächenveredelung sowie eine finale Baugruppenmontage – auf ein flächendeckendes QM-System, zertifiziert nach DIN ISO 9001. Kontinuierliche Fertigungsüberwachung und -analyse sowie die Einhaltung aller Richtlinien, z. B. RoHS-/REACH-Verordnung, komplettieren unseren MB Qualitätsprozess – für ein Produkt höchster Güte in bewährter MB Qualität.



IDEEN IN FORM GEBRACHT.



MB Leistungen auf einen Blick:

- ▀ Individuelle technische und kaufmännische Beratung
- ▀ Überprüfung und Festlegung der idealen Fertigungstechnologie
- ▀ Individuelle Angebotserstellung und Projektplanung
- ▀ Persönliche Betreuung durch unsere MB Experten – im Haus und bei Ihnen vor Ort
- ▀ Detaillierte technologische und konstruktive Gestaltung des Produktes
- ▀ Flächendeckende Qualitätssicherung von der Planung über die Fertigung bis hin zur Lieferung
- ▀ Eigener Werkzeugbau für höchste Qualität von Anfang an
- ▀ Anfertigung von Prototypen, Mustern und Serien
- ▀ Individualisierte Verpackungs- und Lieferkonzepte

Flexibilität in Serie. Für die optimale Umsetzung jedes einzelnen Bauteiles setzen wir auf eine grundsätzliche Basis: jahrzehntelang gewachsenes Know-how, moderne Technologien und stetige Weiterentwicklung. Hierfür realisieren wir vom Prototypenbau bis hin zur Serienfertigung alles aus einer Hand und unter einem Dach. Die Bestätigung unseres konsequenten unternehmerischen Kurses sehen wir in langjährigen Partnerschaften – vom Kleinbetrieb bis zum Großkonzern – die vielfach seit der Gründung unseres Unternehmens bestehen.

METALL MIT MEHRWERT.

Vielschichtigkeit in optimaler MB Produktqualität. Neben der Verarbeitung von Standardmaterialien sind besonders schwer schmiegbare Legierungen unser Spezialgebiet. Die Realisierung komplexer Geometrien und die gezielte Veränderung physikalischer Eigenschaften von Materialien – beispielsweise durch den Einsatz partieller Oberflächenverfestigung oder besonderer Wärmebehandlungsverfahren – sind unsere Spezialität. Um das Optimum aus Leicht-, Bunt- und Edelmetall für unsere MB Produkte herauszuholen, entwickeln und verwenden wir komplexe Verfahren. Zuverlässige Produkte, die durch Präzision und Langlebigkeit überzeugen, sind das Ergebnis.

AUSZUG AUS UNSEREM SPEKTRUM

Material	Branche
Kupfer	Fahrleitungsbau, Mittelspannungstechnik
Messing	Gasarmaturen, Maschinenbau, Regelarmaturen, Fahrleitungsbau, Heiztechnik, Fördertechnik
Aluminium	Maschinenbau, Sonderfahrzeugbau, Transportwesen, Oberleitungen, Elektroindustrie, Medizintechnik
Bronze	Maschinenbau, Fördertechnik, Pumpen
Stahl	Maschinen-/Anlagenbau, allgemeine Industrie
Edelstahl	Lebensmittelindustrie, Abfülltechnik, Spezialanwendungen
Titan	Medizintechnik, Spezialanwendungen



QUALITÄT IM ÜBERBLICK.



1 Bolzen



2 Anschlussstutzen



3 Trenner



13 T-Stück



14 Winkelstück



15 Klemme



4 Klemmenhalter



5 Bildschirmhalter



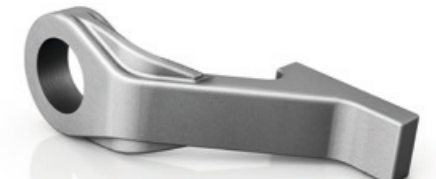
6 Gelenkhaken



16 Trichter



17 Klemmenhälfte



18 Reaktionsarm



7 Gestängehebel



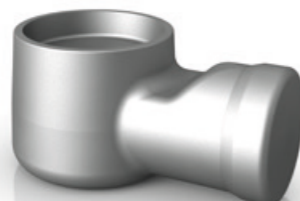
8 Gegenkontakt



9 Gehäuse



10 Baugruppe Klemmkörper



11 Kontakthalter, Rohteil



12 Laufgrad

Nr.	Bezeichnung	Legierung	Gewicht in g	Größe in mm
1	Bolzen	EN-CW004A-Cu-ETP	2.700	Ø 56 x 180
2	Anschlussstutzen	CW617N-CuZn40Pb2	3.210	117 x 80
3	Trenner	EN-CW004A-Cu-ETP	3.600	Ø 56 x 210
4	Klemmenhalter	EN AW-6082 [Al Si1MgMn], EN-CW111C-CuNi2Si	425	90 x 90
5	Bildschirmhalter	EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	360	80 x 80
6	Gelenkhaken	EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	280	140 x 150
7	Gestängehebel	EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	850	210 x 75
8	Gegenkontakt	EN-CW004A-Cu-ETP	3.500	Ø 110 x 120
9	Gehäuse	EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	395	120 x 130
10	Baugruppe Klemmkörper	EN-CW004A-Cu-ETP	470	110 x 65
11	Kontakthalter, Rohteil	EN AW-6005A [AlMgSi0,7]	2.700	195 x 95
12	Laufgrad	CW617N-CuZn40Pb2	535	Ø 110 x 35
13	T-Stück	EN AW-2014 [Al Cu4SiMg]	30	50 x 35
14	Winkelstück	EN AW-2014 [Al Cu4SiMg]	25	30 x 35
15	Klemme	EN-CW004A-Cu-ETP	400	110 x 90
16	Trichter	EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	415	95 x 110
17	Klemmenhälfte	EN-CW111C-CuNi2Si	350	160 x 35
18	Reaktionsarm	42CrMo4	2.240	110 x 220

MB Metallpresswerk Baumgartner GmbH & Co. KG

Brunckstrasse 14 · 67346 Speyer/Germany
Phone +49 (0) 6232 6434-0 · Telefax +49 (0) 6232 6434-34
www.mb-metallpresswerk.de

